

Zertifikat

Qualitätsmanagement-System für Werkstoffhersteller nach Richtlinie 2014/68/EU

Zertifikatsnummer: 01 202 317/Q-08 0001.00

Name und Anschrift des
Zertifikatsinhaber:

Tube Tec
Rohrverformungstechnik GmbH
Hirscheider Str. 13-15
57647 Nistertal
Deutschland



Hiermit wird bescheinigt, dass der Hersteller ein QM-System eingeführt hat und anwendet. Dieses wurde gemäß der Richtlinie 2014/68/EU, Anhang I, Nummer 4.3 in Bezug auf die im Geltungsbereich genannten Werkstoffe einer spezifischen Überprüfung unterzogen.

Prüfgrundlage:

**QM-System nach EN 764-5, Abschnitt 4.2 und
AD 2000-Merkblatt W0**

Prüfbericht Nr.:

01 202 317/Q-08 0001

Geltungsbereich:

**Herstellung von Rohrbiegungen, Rohrschlängensystemen und
Kesselbauteilen,**
siehe Anlage zum Zertifikat: 01 202 317/Q-08 0001, Revision 12 vom
15.02.2023

Fertigungsstätte:

siehe Anlage 2

Gültigkeit:

Dieses Zertifikat ist gültig bis 18.03.2029.

Köln, 25.02.2026

Ines Krüger-Führ



TÜV Rheinland Industrie Service GmbH
Notifizierte Stelle für Druckgeräte, Kennnummer: 0035
Am Grauen Stein, D-51105 Köln

E-108a

Anlage 2

Qualitätsmanagement-System für Werkstoffhersteller nach Richtlinie 2014/68/EU

Zertifikatsnummer: 01 202 317/Q-08 0001.00

Name und Anschrift des
Zertifikatsinhaber:

**Tube Tec
Rohrverformungstechnik GmbH
Hirscheider Str. 13-15
57647 Nistertal
Deutschland**

Fertigungsstätten:

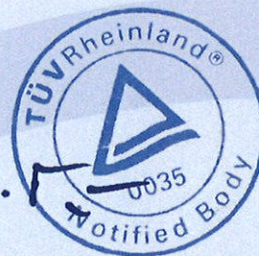
Tube Tec
Rohrverformungstechnik GmbH
Siemensstr. 17
56457 Westerburg
Deutschland

Tube Tec
Rohrverformungstechnik GmbH
Hirscheider Str. 13-15
57647 Nistertal
Deutschland

Köln,
25.02.2026

Ines Krüger-Führ

TÜV Rheinland Industrie Service GmbH
Notifizierte Stelle für Druckgeräte, Kennnummer: 0035
Am Grauen Stein, D-51105 Köln



E-999

Geltungsbereich nach:		<input checked="" type="checkbox"/> Richtlinie 2014/68/EU Anhang I §4.3	<input type="checkbox"/> EN 764-4	<input checked="" type="checkbox"/> AD 2000-Merkblatt W0	<input type="checkbox"/> WPK, Verordnung (EU) Nr. 305/2011(System 2+)														
Hersteller				Werk		Nationalität	Datum	Blatt-Nr.											
Name: TUBE-TEC Rohrverformungstechnik GmbH Hirtscheider Straße 13-15 Ort: 57647 Nistertal				Hirtscheider Straße 13-15, 57647 Nistertal Siemensstraße 17, 56457 Westerburg		D	15.02.2023 Rev.:12	1 von : 6	TÜV Rheinland Industrie Service GmbH										
Lfd. Nr.	Werkstoffbezeichnung Werkstoff-Nr.	Werkstoff-spezifikation	Liefer-zustand	Prüfgegenstand Erzeugnisform	Abmessungen				Gewicht max 1=t / 2=kg ↓ We rt	Prüfgrundlage/ Anforderungen Technische Regeln	Bemerkungen								
					Dicke		Ø												
					mm	mm	mm	mm											
1	2	3	4	5	6a	6b	7a	7b	8a	8b	9	10							
1. Werkstoffe nach harmonisierten europäischen Normen (hEN) und Europäischen Werkstoffzulassungen (EAM) nach Richtlinie 2014/68/EU																			
Die Verwendung der Werkstoffe gemäß Richtlinie 2014/68/EU ist gebunden an die Veröffentlichung in harmonisierten europäischen Normen oder an die Qualifizierung über eine europäische Werkstoffzulassung oder über ein Einzelgutachten. Der Nachweis der Fertigungssicherheit ist damit auch für äquivalente Werkstoffe nach anderen Normen (z.B. BS, AFNOR, ASME) geführt. Bei der Verwendung der Werkstoffe nach Spalte 2 bis 4 sind die Festlegungen und Grenzen des jeweiligen Regelwerks bzw. der Druckgeräterichtlinie zu beachten.																			
1	austen. Stähle:	DIN EN 10216-5 DIN EN 10217-7	+AT	kaltgebogenes, nahtloses und/oder geschweißtes Rohr	1	13	10	323,9			EN 13445;EN 12952; EN 12953, EN 13480								
2	austenit. Stähle:	DIN EN 10216-5 DIN EN 10217-7	+AR	dito	1	13	10	323,9			dito								
3	Warmfeste Stähle: P235GH, P265GH, P355,16Mo3	DIN EN 10216-2	+N	dito	1	13	10	323,9			dito								
4	Warmfeste Stähle: 13CrMo4-5, 10CrMo9-10,	DIN EN 10216-2	+QT +NT	diot	1	13	10	323,9			dito								
5	Warmfeste Stähle: 13CrMo4-5, 0CrMo9-10, X20CrMoV12-1;	DIN EN 10216-2	+SR	dito	1	13	10	219,1			dito								
Erläuterung																			
<table border="0"> <tr> <td>+AT = lösungsgeglüht</td> <td>+NT = normalisiert und angelassen</td> </tr> <tr> <td>+AR = wie gewalzt</td> <td>+QT = vergütet</td> </tr> <tr> <td>+M = thermo-mechanisch behandelt</td> <td>+S = weichgeglüht</td> </tr> <tr> <td>+N = normalisiert oder normalisierend gewalzt</td> <td>+SR = spannungsarmgeglüht</td> </tr> </table>												+AT = lösungsgeglüht	+NT = normalisiert und angelassen	+AR = wie gewalzt	+QT = vergütet	+M = thermo-mechanisch behandelt	+S = weichgeglüht	+N = normalisiert oder normalisierend gewalzt	+SR = spannungsarmgeglüht
+AT = lösungsgeglüht	+NT = normalisiert und angelassen																		
+AR = wie gewalzt	+QT = vergütet																		
+M = thermo-mechanisch behandelt	+S = weichgeglüht																		
+N = normalisiert oder normalisierend gewalzt	+SR = spannungsarmgeglüht																		



Geltungsbereich nach:		<input checked="" type="checkbox"/> Richtlinie 2014/68/EU Anhang I §4.3		<input type="checkbox"/> EN 764-4		<input checked="" type="checkbox"/> AD 2000-Merkblatt W0		<input type="checkbox"/> WPK, Verordnung (EU) Nr. 305/2011(System 2+)				
Hersteller				Werk				Nationalität	Datum	Blatt-Nr.		
Name: TUBE-TEC Rohrverformungstechnik GmbH Hirtscheider Straße 13-15 Ort: 57647 Nistertal				Hirtscheider Straße 13-15, 57647 Nistertal Siemensstraße 17, 56457 Westerburg				D	25.02.2023 Rev.:12	2 von : 6	TÜV Rheinland Industrie Service GmbH	
Lfd. Nr.	Werkstoffbezeichnung Werkstoff-Nr.	Werkstoffspezifikation	Lieferzustand	Prüfgegenstand Erzeugnisform	Abmessungen				Gewicht max 1=t / 2=kg ↓ We rt	Prüfgrundlage/ Anforderungen Technische Regeln	Bemerkungen	
					Dicke		Ø					
					mm	mm	mm	mm				
1	2	3	4	5	6a	6b	7a	7b	8a	8b	9	10

1. Werkstoffe nach harmonisierten europäischen Normen (hEN) und Europäischen Werkstoffzulassungen (EAM) nach Richtlinie 2014/68/EU

Die Verwendung der Werkstoffe gemäß Richtlinie 2014/68/EU ist gebunden an die Veröffentlichung in harmonisierten europäischen Normen oder an die Qualifizierung über eine europäische Werkstoffzulassung oder über ein Einzelgutachten. Der Nachweis der Fertigungssicherheit ist damit auch für äquivalente Werkstoffe nach anderen Normen (z.B. BS, AFNOR, ASME) geführt. Bei der Verwendung der Werkstoffe nach Spalte 2 bis 4 sind die Festlegungen und Grenzen des jeweiligen Regelwerks bzw. der Druckgeräterichtlinie zu beachten.

6	austen. Stähle:	DIN EN 10216-5 DIN EN 10217-7	+AR	kaltgebogene, nahtlose und /oder geschweißte Rohrschlangen	1	13	10	219,1			harmonisierte Normen	
7	Warmfeste Stähle P235GH, P355, 16Mo3, 13CrMo44, 10CrMo910, X20CrMoV121	DIN EN 10216-2	+AR	dito	1	13	10	219,1			harmonisierte Normen	
8	P235GH	DIN EN 10217-2	+AR	dito	1	13	10	219,1			harmonisierte Normen	
9	1.4462, 1.4362	DIN EN 10216-5	+AR = für Rohrschlan ge +AT = für Rohrbiegun gen	dito	1	7,1	10	114,3			harmonisierte Normen	

Erläuterung	+AT = lösungsgeglüht +AR = wie gewalzt +M = thermo-mechanisch behandelt +N = normalisiert oder normalisierend gewalzt	+NT = normalisiert und angelassen +QT = vergütet +S = weichgeglüht +SR = spannungsarmgeglüht
--------------------	--	---



Geltungsbereich nach:		<input checked="" type="checkbox"/> Richtlinie 2014/68/EU Anhang I §4.3		<input type="checkbox"/> EN 764-4		<input checked="" type="checkbox"/> AD 2000-Merkblatt W0		<input type="checkbox"/> WPK, Verordnung (EU) Nr. 305/2011(System 2+)				
Hersteller				Werk				Nationalität	Datum	Blatt-Nr.		
Name: TUBE-TEC Rohrverformungstechnik GmbH Hirtscheider Straße 13-15 Ort: 57647 Nistertal				Hirtscheider Straße 13-15, 57647 Nistertal Siemensstraße 17, 56457 Westerburg				D	25.02.2023 Rev.:12	3 von : 6	TÜV Rheinland Industrie Service GmbH	
Lfd. Nr.	Werkstoffbezeichnung Werkstoff-Nr.	Werkstoffspezifikation	Lieferzustand	Prüfgegenstand Erzeugnisform	Abmessungen				Gewicht max 1=t / 2=kg ↓ We rt	Prüfgrundlage/ Anforderungen Technische Regeln	Bemerkungen	
					Dicke		Ø					
					mm	mm	mm	mm				
1	2	3	4	5	6a	6b	7a	7b	8a	8b	9	10

2. Werkstoffe nach dem AD 2000-Regelwerk

Die Verwendung der Werkstoffe gemäß Richtlinie 2014/68/EU ist gebunden an die Veröffentlichung in harmonisierten europäischen Normen oder an die Qualifizierung über eine europäische Werkstoffzulassung oder über ein Einzelgutachten. Der Nachweis der Fertigungssicherheit ist damit auch für äquivalente Werkstoffe nach anderen Normen (z.B. BS, AFNOR, ASME) geführt. Bei der Verwendung der Werkstoffe nach Spalte 2 bis 4 sind die Festlegungen und Grenzen des jeweiligen Regelwerks bzw. der Druckgeräterichtlinie zu beachten.

10	austen. Stähle:	DIN EN 10216-5 DIN EN 10217-7	+AT	kaltgebogenes, nahtloses und/oder geschweißtes Rohr	1	13	10	323,9			AD2000 W2, -W10	
11	austenit. Stähle:	DIN EN 10216-5 DIN EN 10217-7	+AR	dito	1	13	10	323,9			AD2000 W2, -W10	
12	Warmfeste Stähle: P235GH, P265GH, P355, 16Mo3	DIN EN 10216-2	+AR	dito	1	13	10	323,9			AD2000 W4	
13	Warmfeste Stähle: 16Mo3, 13CrMo4-5, 10CrMo9-10	DIN EN 10216-2	+N	dito	1	13	10	323,9			AD2000 W4	
14	Warmfeste Stähle: 13CrMo4-5, 10CrMo9-10, X20CrMoV12-1	DIN EN 10216-2	+SR	dito	1	13	10	219,1			AD2000 W4	

Erläuterung	+AT = lösungsgeglüht +AR = wie gewalzt +M = thermo-mechanisch behandelt +N = normalisiert oder normalisierend gewalzt	+NT = normalisiert und angelassen +QT = vergütet +S = weichgeglüht +SR = spannungsarmgeglüht
--------------------	--	---



Geltungsbereich nach:		<input checked="" type="checkbox"/> Richtlinie 2014/68/EU Anhang I §4.3		<input type="checkbox"/> EN 764-4		<input checked="" type="checkbox"/> AD 2000-Merkblatt W0		<input type="checkbox"/> WPK, Verordnung (EU) Nr. 305/2011(System 2+)				
Hersteller				Werk				Nationalität	Datum	Blatt-Nr.		
Name: TUBE-TEC Rohrverformungstechnik GmbH Hirtscheider Straße 13-15 Ort: 57647 Nistertal				Hirtscheider Straße 13-15, 57647 Nistertal Siemensstraße 17, 56457 Westerbург				D	15.02.2023	4	TÜV Rheinland Industrie Service GmbH	
								Rev.:12	von : 6			
Lfd. Nr.	Werkstoffbezeichnung Werkstoff-Nr.	Werkstoff-spezifikation	Liefer-zustand	Prüfgegenstand Erzeugnisform	Abmessungen				Gewicht max 1=t / 2=kg ↓ We rt	Prüfgrundlage/ Anforderungen Technische Regeln	Bemerkungen	
					Dicke		Ø					
					mm	mm	mm	mm				
					von	bis	von	bis	8a	8b	9	10

2. Werkstoffe nach dem AD 2000-Regelwerk

Die Verwendung der Werkstoffe gemäß Richtlinie 2014/68/EU ist gebunden an die Veröffentlichung in harmonisierten europäischen Normen oder an die Qualifizierung über eine europäische Werkstoffzulassung oder über ein Einzelgutachten. Der Nachweis der Fertigungssicherheit ist damit auch für äquivalente Werkstoffe nach anderen Normen (z.B. BS, AFNOR, ASME) geführt. Bei der Verwendung der Werkstoffe nach Spalte 2 bis 4 sind die Festlegungen und Grenzen des jeweiligen Regelwerks bzw. der Druckgeräte-Richtlinie zu beachten.

15	austen. Stähle:	DIN EN 10216-5 DIN EN 10217-7	+AR	kaltgebogene, nahtlose und/oder geschweißte Rohrschlange	1	13	10	219,1			AD2000 W2, -W10	
16	Warmfeste Stähle P235GH, P355, 16Mo3, 13CrMo4-5, 10CrMo9-10, X20CrMoV1-21	DIN EN 10216-2	+AR	dito.	1	13	10	219,1			AD2000 W4	
17	P235GH	DIN EN 10217-2	+AR	dito.	1	13	10	219,1			AD2000 W4	
18	1.4462, 1.4362	DIN EN 10216-5	+AR = für Rohrschlange +AT = für Rohrbiegunge n	dito	1	7,1	10	114,3			AD2000 W2, -W10 VdTÜV 1252	Einsatzmaterial belegt gemäß VdTÜV Werkstoffblätter 418 bzw. 496

Erläuterung	+AT = lösungsgeglüht +AR = wie gewalzt +M = thermo-mechanisch behandelt +N = normalisiert oder normalisierend gewalzt	+NT = normalisiert und angelassen +QT = vergütet +S = weichgeglüht +SR = spannungsarmgeglüht
--------------------	--	---



Geltungsbereich nach:		<input checked="" type="checkbox"/> Richtlinie 2014/68/EU Anhang I §4.3		<input type="checkbox"/> EN 764-4		<input checked="" type="checkbox"/> AD 2000-Merkblatt W0		<input type="checkbox"/> WPK, Verordnung (EU) Nr. 305/2011(System 2+)			
Hersteller				Werk				Nationalität	Datum	Blatt-Nr.	
Name: TUBE-TEC Rohrverformungstechnik GmbH Hirtscheider Straße 13-15 Ort: 57647 Nistertal				Hirtscheider Straße 13-15, 57647 Nistertal Siemensstraße 17, 56457 Westerbург				D	15.02.2023 Rev.:12	5 von : 6	TÜV Rheinland Industrie Service GmbH
Lfd. Nr.	Werkstoffbezeichnung Werkstoff-Nr.	Werkstoff-spezifikation	Liefer-zustand	Prüfgegenstand Erzeugnisform	Abmessungen				Gewicht max 1=t / 2=kg ↓ We rt	Prüfgrundlage/ Anforderungen Technische Regeln	Bemerkungen
					Dicke mm		Ø mm				
1	2	3	4	5	6a	6b	7a	7b	9	10	

2. Werkstoffe nach dem AD 2000-Regelwerk

Die Verwendung der Werkstoffe gemäß Richtlinie 2014/68/EU ist gebunden an die Veröffentlichung in harmonisierten europäischen Normen oder an die Qualifizierung über eine europäische Werkstoffzulassung oder über ein Einzelgutachten. Der Nachweis der Fertigungssicherheit ist damit auch für äquivalente Werkstoffe nach anderen Normen (z.B. BS, AFNOR, ASME) geführt. Bei der Verwendung der Werkstoffe nach Spalte 2 bis 4 sind die Festlegungen und Grenzen des jeweiligen Regelwerks bzw. der Druckgeräterichtlinie zu beachten.

19	Sonderwerkstoffe (Nickel, Nickelbasis, Titan)	VdTÜV WB	+AR	Rohrbiegungen und Rohrschlangen aus nahtlosen oder Längsnaht geschweißten Rohren	1	13	10	219,1			AD2000 W2, -W10	Einsatzmaterial belegt gemäß VdTÜV Werkstoffblättern
----	--	----------	-----	---	---	----	----	-------	--	--	-----------------	---

Erläuterung	+AT = lösungsgeglüht +AR = wie gewalzt +M = thermo-mechanisch behandelt +N = normalisiert oder normalisierend gewalzt	+NT = normalisiert und angelassen +QT = vergütet +S = weichgeglüht +SR = spannungsarmgeglüht
--------------------	--	---



Geltungsbereich nach:		<input checked="" type="checkbox"/> Richtlinie 2014/68/EU Anhang I §4.3			<input type="checkbox"/> EN 764-4				<input checked="" type="checkbox"/> AD 2000-Merkblatt W0		<input type="checkbox"/> WPK, Verordnung (EU) Nr. 305/2011(System 2+)	
Hersteller					Werk				Nationalität	Datum	Blatt-Nr.	
Name: TUBE-TEC Rohrverformungstechnik GmbH Hirtscheider Straße 13-15 Ort: 57647 Nistertal					Hirtscheider Straße 13-15, 57647 Nistertal Siemensstraße 17, 56457 Westerburg				D	15.02.2023	6	TÜV Rheinland Industrie Service GmbH
									Rev.:12	von : 6		
Lfd. Nr.	Werkstoffbezeichnung Werkstoff-Nr.	Werkstoff-spezifikation	Liefer-zustand	Prüfgegenstand Erzeugnisform	Abmessungen				Gewicht max 1=t / 2=kg ↓ We rt	Prüfgrundlage/ Anforderungen Technische Regeln	Bemerkungen	
					Dicke		Ø					
					mm	mm	mm	mm				
1	2	3	4	5	6a	6b	7a	7b	8a	8b	9	10
3. Werkstoffe nach internationalen Normen (z. B. ASTM, ASME, IBR usw.)												
Die Verwendung der Werkstoffe gemäß Richtlinie 2014/68/EU ist gebunden an die Veröffentlichung in harmonisierten europäischen Normen oder an die Qualifizierung über eine europäische Werkstoffzulassung oder über ein Einzelgutachten. Der Nachweis der Fertigungssicherheit ist damit auch für äquivalente Werkstoffe nach anderen Normen (z.B. BS, AFNOR, ASME) geführt. Bei der Verwendung der Werkstoffe nach Spalte 2 bis 4 sind die Festlegungen und Grenzen des jeweiligen Regelwerks bzw. der Druckgeräte-Richtlinie zu beachten.												
20	un- und niedrig legierte Stähle	A106, A178, A182, A192, A213, A333; A790	+N, +QT	Rohrbiegungen und Rohrschlangen aus nahtlosen oder Längsnaht geschweißten Rohren	1	13	10	323,9			ASTM/ASME	PMA für Verwendung in RL 2014/68/EU erforderlich
21	austenitische Stähle	A182, A192, A213, A312, A790	+AT, AR	dito	1	13	10	219,1			dito	dito
23	Sonderwerkstoffe (Nickel, Nickebasis, Titan)	B407, B409, B434; B514, B619	+S, +AT	dito	1	13	10	219,1			dito	dito
Erläuterung												
+AT = lösungsgeglüht +AR = wie gewalzt +M = thermo-mechanisch behandelt +N = normalisiert oder normalisierend gewalzt				+NT = normalisiert und angelassen +QT = vergütet +S = weichgeglüht +SR = spannungsarmgeglüht								

