

Zertifikat

Qualitätsmanagement-System für Werkstoffhersteller nach Richtlinie 2014/68/EU

Zertifikat Nr.: 01 202 317/Q-08 0001

Name und Anschrift des
Herstellers:

Tube Tec Rohrverformungstechnik GmbH
Hirtscheider Straße 13-15
D - 57647 Nistertal

Hiemit wird bescheinigt, dass der Hersteller ein QM-System eingeführt hat und anwendet. Dieses wurde gemäß der Richtlinie 2014/68/EU, Anhang I, Kap 4.3 in Bezug auf die im Geltungsbereich genannten Werkstoffe einer spezifischen Überprüfung unterzogen.

Geprüft nach Richtlinie
2014/68/EU:

**QM-System nach EN 764-5, Abschnitt 4.2 und
AD 2000-Merkblatt W0**

Auditbericht Nr.:

317/Q-08 0001

Geltungsbereich:

Herstellung von Rohrbiegungen, Rohrschlangensystemen
und Kesselbauteilen, siehe Anlage zum Zertifikat

Fertigungsstätte/Lieferer:

Siemensstraße 17
D - 56457 Westerbürg-Sainscheid

Gültig bis:

18. März 2023

Köln, 03. April 2020

Dipl.-Ing. (FH) Vera Ruff



TÜV Rheinland Industrie Service GmbH
Notifizierte Stelle für Druckgeräte, Kennnummer: 0035
Am Grauen Stein, D-51105 Köln

E-008-D-Rev22

Geltungsbereich nach:		<input checked="" type="checkbox"/> Richtlinie 2014/68/EU Anhang I §4.3		<input type="checkbox"/> EN 764-4		<input checked="" type="checkbox"/> AD 2000-Merkblatt W0		<input type="checkbox"/> WPK, Verordnung (EU) Nr. 305/2011(System 2+)				
Name: TUBE-TEC Rohrverformungstechnik GmbH Hirtscheider Straße 13-15 Ort: 57647 Nisterdal		Hersteller		Werk		Nationalität		Datum		Blatt-Nr.		
		Siemensstraße 17 56457 Westerbürg				D		27.02.20 Rev.:11		1 von : 6		
Lfd. Nr.	Werkstoffbezeichnung Werkstoff-Nr.	Werkstoffspezifikation	Lieferzustand	Prüfgegenstand Erzeugnisform	Abmessungen Dicke mm von bis	Ø mm von bis	Gewicht max 1=t/ 2=kg ↓ We rt	Prüfgrundlage/ Anforderungen Technische Regeln	Bemerkungen			
1	2	3	4	5	6a 6b 7a 7b 8a 8b				10			
<p>1. Werkstoffe nach harmonisierten europäischen Normen (hEN) und Europäischen Werkstoffzulassungen (EAM) nach Richtlinie 2014/68/EU Die Verwendung der Werkstoffe gemäß Richtlinie 2014/68/EU ist gebunden an die Veröffentlichung in harmonisierten europäischen Normen oder an die Qualifizierung über eine europäische Werkstoffzulassung oder über ein Einzelgutachten. Der Nachweis der Fertigungssicherheit ist damit auch für äquivalente Werkstoffe nach anderen Normen (z.B. BS, AFNOR, ASME) geführt. Bei der Verwendung der Werkstoffe nach Spalte 2 bis 4 sind die Festlegungen und Grenzen des jeweiligen Regelwerks bzw. der Druckgeräterichtlinie zu beachten.</p>												
1	austen. Stähle:	DIN EN 10216-5 DIN EN 10217-7	+AT	kaltgebogenes, nahtloses und/oder geschweißtes Rohr	1 13 10 323,9			EN 13445;EN 12952; EN 12953, EN 13480				
2	austenit. Stähle:	DIN EN 10216-5 DIN EN 10217-7	+AR	ditto	1 13 10 323,9			ditto				
3	Warmfeste Stähle: P235GH, P265GH, P355, 16Mo3	DIN EN 10216-2	+N	ditto	1 13 10 323,9			ditto				
4	Warmfeste Stähle: 13CrMo4-5, 10CrMo9-10,	DIN EN 10216-2	+QT +NT	ditto	1 13 10 323,9			ditto				
5	Warmfeste Stähle: 13CrMo4-5, 0CrMo9-10, X20CrMoV12-1;	DIN EN 10216-2	+SR	ditto	1 13 10 219,1			ditto				
Erläuterung		+AT = lösungsgeglüht +AR = wie gewalzt +M = thermo-mechanisch behandelt +N = normalisiert oder normalisierend gewalzt						+NT = normalisiert und angelassen +QT = vergütet +S = weichgeglüht +SR = spannungsarmgeglüht				



Geltungsbereich nach:		<input checked="" type="checkbox"/> Richtlinie 2014/68/EU Anhang I §4.3	<input type="checkbox"/> EN 764-4	<input checked="" type="checkbox"/> AD 2000-Merkblatt W0	<input type="checkbox"/> WPK, Verordnung (EU) Nr. 305/2011(System 2+)			
Name: TUBE-TEC Rohrverformungstechnik GmbH Hirtscheider Straße 13-15 Ort: 57647 Nistertal		Hersteller		Werk				
Siemensstraße 17 56457 Westerbürg		D		Nationalität				
27.02.20		Datum		Blatt-Nr.				
Rev.: 11		von : 6		3				
Lfd. Nr.	Werkstoffbezeichnung Werkstoff-Nr.	Werkstoffspezifikation	Lieferzustand	Prüfgegenstand Erzeugnisform	Abmessungen Dicke mm von bis Ø mm von bis	Gewicht max 1=t/ 2=kg ↓ We rt	Prüfgrundlage/ Anforderungen Technische Regeln	Bemerkungen
1	2	3	4	5	6a 6b 7a 7b	8a 8b	9	10

2. Werkstoffe nach dem AD 2000-Regelwerk

Die Verwendung der Werkstoffe gemäß Richtlinie 2014/68/EU ist gebunden an die Veröffentlichung in harmonisierten europäischen Normen oder an die Qualifizierung über eine europäische Werkstoffzulassung oder über ein Einzelgutachten. Der Nachweis der Fertigungsicherheit ist damit auch für äquivalente Werkstoffe nach anderen Normen (z.B. BS, AFNOR, ASME) geführt. Bei der Verwendung der Werkstoffe nach Spalte 2 bis 4 sind die Festlegungen und Grenzen des jeweiligen Regelwerks bzw. der Druckgeräteichtlinie zu beachten.

10	austen. Stähle:	DIN EN 10216-5 DIN EN 10217-7	+AT	kaltgebogenes, nahtloses und/oder geschweißtes Rohr	1	13	10	323,9	AD2000 W2, -W10
11	austenit. Stähle:	DIN EN 10216-5 DIN EN 10217-7	+AR	dito	1	13	10	323,9	AD2000 W2, -W10
12	Warmfeste Stähle: P235GH, P265GH, P355, 16Mo3	DIN EN 10216-2	+AR	dito	1	13	10	323,9	AD2000 W4
13	Warmfeste Stähle: 16Mo3, 13CrMo4-5, 10CrMo9-10	DIN EN 10216-2	+N	dito	1	13	10	323,9	AD2000 W4
14	Warmfeste Stähle: 13CrMo4-5, 10CrMo9-10, X20CrMoV12-1	DIN EN 10216-2	+SR	dito	1	13	10	219,1	AD2000 W4

Erläuterung
 +AT = lösungsgeglüht
 +AR = wie gewalzt
 +M = thermo-mechanisch behandelt
 +N = normalisiert oder normalisierend gewalzt
 +NT = normalisiert und angelassen
 +QT = vergütet
 +S = weichgeglüht
 +SR = spannungsarmgeglüht



Geltungsbereich nach:		<input checked="" type="checkbox"/> Richtlinie 2014/68/EU Anhang I §4.3		<input type="checkbox"/> EN 764-4		<input checked="" type="checkbox"/> AD 2000-Merkblatt W0		<input type="checkbox"/> WPK, Verordnung (EU) Nr. 305/2011 (System 2+)	
Hersteller				Werk				Blatt-Nr.	
Name: TUBE-TEC Rohrverformungstechnik GmbH Hirtscheider Straße 13-15				Siemensstraße 17 56457 Westerbürg				4	
Ort: 57647 Nistertal								27.02.20 Rev.: 11	
Lfd. Nr.		Werkstoffbezeichnung Werkstoff-Nr.		Werkstoffspezifikation		Lieferzustand		Prüfgegenstand Erzeugnisform	
1		2		3		4		5	
						Dicke mm von bis		Abmessungen Ø mm von bis	
						6a 6b 7a 7b		Gewicht max 1=t / 2=kg ↓ We rt	
						8a 8b		9	
								10	

2. Werkstoffe nach dem AD 2000-Regelwerk

Die Verwendung der Werkstoffe gemäß Richtlinie 2014/68/EU ist gebunden an die Veröffentlichung in harmonisierten europäischen Normen oder an die Qualifizierung über eine europäische Werkstoffzulassung oder über ein Einzelgutachten. Der Nachweis der Fertigungssicherheit ist damit auch für äquivalente Werkstoffe nach anderen Normen (z.B. BS, AFNOR, ASME) geführt. Bei der Verwendung der Werkstoffe nach Spalte 2 bis 4 sind die Festlegungen und Grenzen des jeweiligen Regelwerks bzw. der Druckgeräterichtlinie zu beachten.

15	austen. Stähle:	DIN EN 10216-5 DIN EN 10217-7	+AR	kaltgebogene, nahtlose und/oder geschweißte Rohrschlange dito.	1 13	10 219,1	AD2000 W2, -W10
16	Warmfeste Stähle P235GH, P355, 16Mo3, 13CrMo4-5, 10CrMo9-10, X20CrMoV1-21	DIN EN 10216-2	+AR		1 13	10 219,1	AD2000 W4
17	P235GH	DIN EN 10217-2	+AR	ditto.	1 13	10 219,1	AD2000 W4
18	1.4462, 1.4362	DIN EN 10216-5	+AR = für Rohrschlange +AT = für Rohrbiegung n	ditto	1 7,1	10 114,3	AD2000 W2, -W10 VdTÜV 1252 496

Erläuterung
 +AT = lösungsgeglüht
 +AR = wie gewalzt
 +M = thermo-mechanisch behandelt
 +N = normalisiert oder normalisierend gewalzt
 +NT = normalisiert und angelassen
 +QT = vergütet
 +S = weichgeglüht
 +SR = spannungsarmgeglüht



Anlage zum Zertifikat-Nr. : 01 202 317/Q-08 0001



<input checked="" type="checkbox"/> Geltungsbereich nach:		Richtlinie 2014/68/EU Anhang I §4.3		<input type="checkbox"/> EN 764-4		<input checked="" type="checkbox"/>		Merkblatt W0		Blatt-Nr. 5	
Hersteller											
Name: TUBE-TEC Rohrverformungstechnik GmbH Hirtscneider Straße 13-15 Ort: 57847 Nistertal											
Werk											
Siemensstraße 17 56457 Westerbürg											
Nationalität D											
Datum 27.02.20 Rev.: 11											
Prüfundlagen/Anforderungen Technische Regeln											
Bemerkungen											
Gewichte: 1=t / 2=kg, We rt											
Abmessungen: Dicke mm, von bis, Ø mm, von bis, 7a 7b 8a 8b											
Prüfgegenstand Erzeugnisform											
Lieferzustand											
Werkstoffspezifikation											
2											
3											
4											
5											
6a 6b 7a 7b 8a 8b											
9											
10											

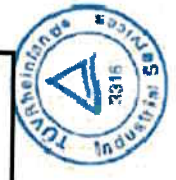
2. Werkstoffe nach dem AD 2000-Regelwerk

Die Verwendung der Werkstoffe gemäß Richtlinie 2014/68/EU ist gebunden an die Veröffentlichung in harmonisierten europäischen Normen oder an die Qualifizierung über eine europäische Werkstoffzulassung oder über ein Einzelgutachten. Der Nachweis der Fertigungssicherheit ist damit auch für äquivalente Werkstoffe nach anderen Normen (z.B. BS, AFNOR, ASME) geführt. Bei der Verwendung der Werkstoffe nach Spalte 2 bis 4 sind die Festlegungen und Grenzen des jeweiligen Regelwerks bzw. der Druckgeräterichtlinie zu beachten.

19	Sonderwerkstoffe (Nickel, Nickelbasis, Titan)	VdTUV WB	+AR	Rohrbiegungen und Rohrschlangen aus nahtlosen oder Längsnaht geschweißten Rohren	1	13	10	219,1	AD2000 W2, -W10	Einsatzmaterial belegt gemäß VdTUV Werkstoffblättern
----	-----------------------------------------------	----------	-----	----------------------------------------------------------------------------------	---	----	----	-------	-----------------	------------------------------------------------------

Erläuterung

+AT	= lösungsgeglüht	+NT	= normalisiert und angelassen
+AR	= wie gewalzt	+QT	= vergütet
+M	= thermo-mechanisch behandelt	+S	= weichgeglüht
+N	= normalisiert oder normalisierend gewalzt	+SR	= spannungsarmgeglüht



Geltungsbereich nach:		<input checked="" type="checkbox"/> Richtlinie 2014/68/EU Anhang I §4.3	<input type="checkbox"/> EN 764-4	<input checked="" type="checkbox"/> AD 2000-Merkblatt W0	<input type="checkbox"/> WPK, Verordnung (EU) Nr. 305/2011(System 2+)
Hersteller					
Name:		TUBE-TEC Rohrformungstechnik GmbH			
Ort:		Hirscheider Straße 13-15			
Lfd. Nr.		57647 Nistental			
Werkstoffbezeichnung		Siemensstraße 17			
Werkstoff-Nr.		56457 Westerbürg			
Prüfgegenstand		Werk			
Erzeugnisform		Nationalität			
Lieferzustand		D			
Werkstoffspezifikation		Datum			
2		27.02.20			
3		Rev.:11			
4		von : 6			
5		Blatt-Nr.			
6a		6			
7a		TÜV Rheinland			
7b		Industrie Service			
8a		GmbH			
8b		Bemerkungen			
9		10			

3. Werkstoffe nach internationalen Normen (z. B. ASTM, ASME, IBR usw.)

Die Verwendung der Werkstoffe gemäß Richtlinie 2014/68/EU ist gebunden an die Veröffentlichung in harmonisierten europäischen Normen oder an die Qualifizierung über eine europäische Werkstoffzulassung oder über ein Einzelgutachten. Der Nachweis der Fertigungssicherheit ist damit auch für äquivalente Werkstoffe nach anderen Normen (z.B. BS, AFNOR, ASME) geführt. Bei der Verwendung der Werkstoffe nach Spalte 2 bis 4 sind die Festlegungen und Grenzen des jeweiligen Regelwerks bzw. der Druckgeräterichtlinie zu beachten.

Lfd. Nr.	Werkstoffbezeichnung	Werkstoff-Nr.	Lieferzustand	Prüfgegenstand	Abmessungen			Gewicht max	Prüfgrundlage/ Anforderungen Technische Regeln	Bemerkungen	
					Dicke	Ø					
					mm	mm	mm	1-t / 2=kg			
					von	bis	von	↓ We			
					6a	6b	7a	rt	8a	8b	
20	un- und niedrig legierte Stähle	A106, A178, A182, A192, A213, A333, A790	+N, +QT	Rohrbiegungen und Rohrschlangen aus nahtlosen oder Längsnah geschweißten Rohren	1	13	10			ASTM/ASME	PMA für Verwendung in RL 2014/68/EU erforderlich
21	austenitische Stähle	A182, A192, A213, A312, A790	+AT, AR	ditto	1	13	10			ditto	ditto
23	Sonderwerkstoffe (Nickel, Nickelbasis, Titan)	B407, B409, B434, B514, B619	+S, +AT	ditto	1	13	10			ditto	ditto

Erläuterung
 +AT = lösungsgeglüht
 +AR = wie gewalzt
 +M = thermo-mechanisch behandelt
 +N = normalisiert oder normalisierend gewalzt
 +NT = normalisiert und angelassen
 +QT = vergütet
 +S = weichgeglüht
 +SR = spannungsarmgeglüht

