

# SOLUTIONS

IN TUBE FORMING & WELDING



## BAUGRUPPENFERTIGUNG

KOMPONENTEN AUS HOCHWERTIGEN WERKSTOFFEN

Verrohrungen  
Verteiler-Systeme  
Spiralen  
Fitting-Bausätze  
Fluidleitungen  
Anschlüsse



**TUBETEC**  
ROHRVERFORMUNGSTECHNIK





**Firmengelände, Nistertal**

### **ZUGELASSENER HERSTELLER NACH**

- AD 2000 - HPO
- AD 2000 - W0
- ASME U, U2 + S-Stamp
- Bureau Veritas Mode II
- DGRL Werkstoffe
- DIN EN ISO 9001
- DIN EN ISO 3834-2
- EAC zertifiziert
- EN 764-5
- DNV-GL
- TÜV Austria Kesselgesetz §14



**Fertigung TUBE-TEC, Nistertal**

# DAS UNTERNEHMEN TUBE-TEC

HIGH-QUALITY - MADE IN GERMANY

Die TUBE-TEC Rohrverformungstechnik GmbH ist eines der weltweit führenden Unternehmen in der Rohrverformungs-, Rohrbearbeitungs- sowie Rohrschweißtechnik.

Als innovatives, flexibles und inhabergeführtes Familienunternehmen profitieren unsere Kunden von flachen Hierarchien, kurzen Entscheidungswegen sowie von der stetigen Investition in qualifiziertes Fachpersonal, modernste Maschinenteknik und neueste Herstellungsverfahren.

Durch unsere hohe Fertigungstiefe mit eigenem Werkzeugbau, eigener Blechbearbeitung und der Beherrschung aller Biegeverfahren in der Kaltumformung von Rohren,

besitzen wir heute eine herausragende Position bei unseren weltweiten Kunden und Partnern u.a. aus den Bereichen Kraftwerkstechnik, Petrochemie, Lebensmittelindustrie, Chemie- und Pharmaindustrie bis hin zu Apparatebauern, Anlagenbauern von Offshore-Systemen sowie im Bereich der erneuerbare Energien.

Dabei erstreckt sich unser Produktspektrum von filigranen Einzelteilen z. B. für Gasturbinen, über mehrere Tonnen schwere Synthesegaskühler / Industrieapparate bis hin zu projekt-/auftragsbezogen gefertigten Einzelstücken und komplett einbaufertigen Baugruppen.



# BAUGRUPPENFERTIGUNG

KOMPONENTEN AUS HOCHWERTIGEN WERKSTOFFEN

Spezialisiert auf die Verarbeitung von anspruchsvollen Werkstoffen wie z.B. Inconel, austenitische Stähle, Duplexstähle, Hastelloy und hochhitzebeständige Nickellegierungen bietet TUBE-TEC höchstes internationales Niveau.

Für die Fertigung der Baugruppen und Komponenten setzt

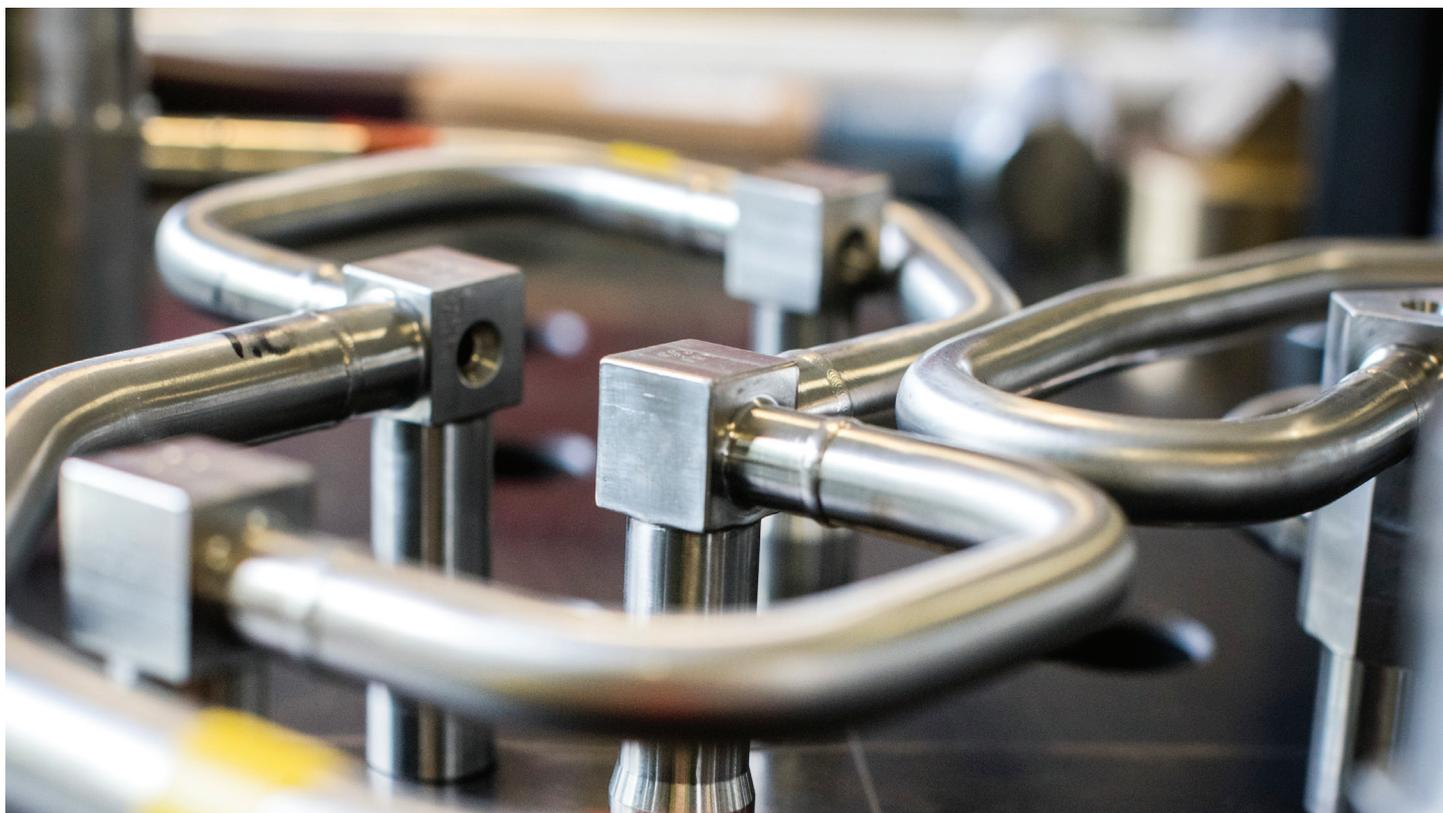
TUBE-TEC nur modernste CNC Dreh- und Fräsmaschinen sowie Schweißtechniken ein. Kombiniert mit den neuesten Prüfverfahren können wir so eine gleichbleibend hohe Produktqualität erzielen. Diese ist nicht zuletzt auch auf unser jahrzehntelanges Know-how im Bereich Biege-, Umform- und Schweißtechnik zurück zu führen.



CNC-Bearbeitungsprozess



Fittingbausatz - aus Vollmaterial gefräst



Verrohrung mit angeschweißten Fittings



### Einteilige Biegungen

In unserer effizienten Fertigung und Montage mechanischer Baugruppen bieten wir Ihnen alle Leistungen komplett aus einer Hand.

Die Qualitätssicherung für sämtliche Leistungen, Fertigungsteile und Baugruppen gewährleisten wir durch zertifizierte Produktionsabläufe und hochpräzise Mess- und Prüftechnik.

Mehrere eigene Schweißfachmänner (IWS) und Schweißfachingenieure (IWE) erstellen Schweiß- und Prüfpläne und überwachen fertigungsbegleitend unsere komplexen Bauteile bis zur Endabnahme.

### ANWENDUNGSBEISPIELE

- Sensible Biegeteile im Verbund mit verschiedensten Dreh- und Frästeilen
- Brennerverrohrung mit angeschweißten / gelöteten Fittings
- Öl- und Gasverrohrungen z. B. für Gasturbinen
- Höchst anspruchsvolle & sensible Fluidleitungen
- Pumpenanschlüsse inkl. Verrohrung
- Heizungsskids
- sowie jegliche Fittingbausätze mit oder ohne Verrohrung



### Schweißbaugruppe

Zur Sicherung des hohen schweißtechnischen Niveaus sorgt TUBE-TEC mit mehr als 20 Auszubildenden in den Fachrichtungen Anlagenbau und Schweißtechnik für permanenten Nachwuchs an qualifiziertem schweißtechnischem Personal.

Diese kontinuierliche Aus- und Weiterbildung unserer Mitarbeiter ist ein zusätzlicher Garant für die konstant hohe Qualität unserer Produkte.

### IHRE VORTEILE

- Modernste CNC Dreh- und Fräsmaschinen
- Orbitalschweißequipment nach dem neusten Stand der Technik
- Digitales Röntgen aller Komponenten und Baugruppen
- Endoskopie der Bauteile
- Verarbeitung von anspruchsvollen Werkstoffen z.B. austenitische Stähle, Duplexstähle, Inconel-Werkstoffe, Hastelloy, hochhitzebeständige Nickellegierungen
- Sonderwerkstoffe wie Aluminium, Kupfer und Titan

# QUALITÄT & VERFAHREN

## ROHRSCHEISSSTECHNIK



**Orbitalschweißen**

Insbesondere bei der Fertigung komplexer Baugruppen und Rohrbiegungen kommt es nicht nur auf enormes Know-how in der Biegetechnik sondern auch auf die schweißtechnische Kompetenz an.

Hier stellen die Anforderungen der Regelwerke (AD2000, ASME, DIN EN ISO, EAC uvm.), die Verarbeitung anspruchsvoller Werkstoffe sowie die notwendigen Wärmebehandlungen höchste Ansprüche an ein produzierendes Unternehmen.

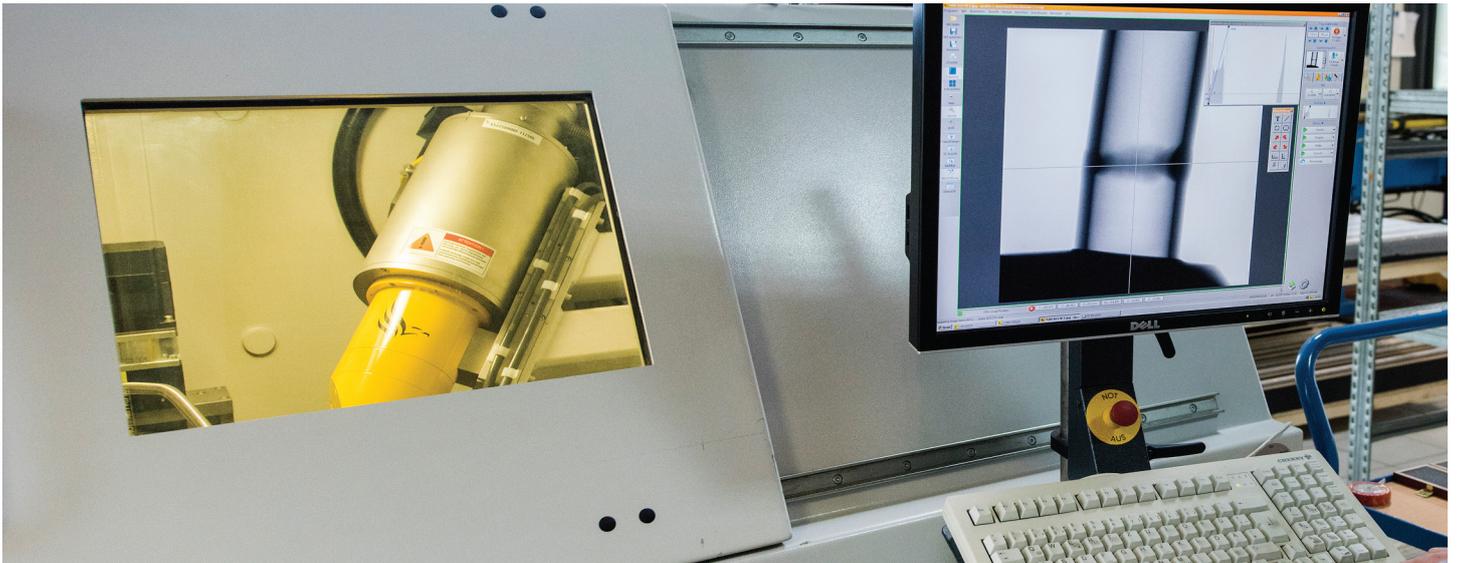
TUBE-TEC hat sich daher schon früh als Schweißfachbetrieb qualifiziert und besitzt heute über 150 verschiedene Schweißverfahrensprüfungen nach ISO 15614-1,-2,-6,-8.

### UNSERE SCHWEISSVERFAHREN

- WIG Wolfram-Inertgas Schweißen (Prozess 141 / 142)
  - mit und ohne Schweißzusatz
  - Kaltdraht und Heißdraht
  - manuell, mechanisiert, teilautomatisiert
- Plasma Schweißen (Prozess 15)
  - manuell, mechanisiert, vollautomatisiert
- Orbital Schweißen (Prozess 141 / 142, 135 / 136)
  - mit und ohne Schweißzusatz
  - manuell und mechanisiert
- MAG Metall-Aktivgas Schweißen (Prozess 135 / 136)
  - mit Massivdraht oder Fülldraht



**Modernes CNC-Bearbeitungs-Zentrum**



**RT und CT 3D Röntgen im Hause TUBE-TEC durch externen Dienstleister**

Bis zu 8 Mitarbeiter der Abteilung Qualitätssicherung gewährleisten die regelwerkkonforme Ausführung unserer Arbeiten, was sich in der gewohnt hohen Qualität der TUBE-TEC Produkte niederschlägt. Wir setzen auch hier auf hohe Fertigungstiefe.

Besonderen Wert legen wir darauf, möglichst viele Prüfverfahren mit eigenem zertifiziertem Prüfpersonal im Hause selbst durchzuführen.

Als unser Geschäftspartner sind Sie dem sich stets wandelnden Markt immer einen Schritt voraus.

Profitieren auch Sie von unserer Fachkompetenz und sichern Sie sich einen starken Partner an Ihrer Seite.

## UNSERE PRÜFVERFAHREN

- RT und CT 3D Röntgen durch externen Dienstleister
- Durchstrahlungsprüfung in eigenen Röntgenbunkern
- Ultraschallprüfung der Wandstärke
- Farbeindringprüfung
- Magnetpulverprüfung
- Härteprüfung
- Kaltwasserdruckprobe
- Dichtigkeitsprüfung
- Visuelle, direkte und indirekte (endoskop.) Prüfung
- Ferritgehalt- und Rauigkeitsmessung
- Verwechslungsprüfung (RFA)
- Maßprüfung mit optischem 3D-Messverfahren

## UNSERE ZULASSUNGEN

- AD 2000 - HPO
- AD 2000 - WO
- ASME U, U2 + S-Stamp
- Bureau Veritas Mode II
- DGRL Werkstoffe
- DIN EN ISO 9001
- DIN EN ISO 3834-2
- EAC zertifiziert
- EN 764-5
- DNV-GL
- TÜV Austria Kesselgesetz §14



## **Hauptsitz Nistertal**

Verwaltung / Produktion

### **TUBE-TEC**

#### **Rohrverformungstechnik GmbH**

Hirtscheider Straße 13-15  
57647 Nistertal  
Deutschland

Tel.: +49 2661 9591-0  
Fax: +49 2661 9591-950  
[www.tube-tec.de](http://www.tube-tec.de)

---

## **Biegekompetenzzentrum Sainscheid**

Produktion

### **TUBE-TEC**

#### **Rohrverformungstechnik GmbH**

Siemensstraße 17  
56457 Westerburg-Sainscheid  
Deutschland  
[www.rohrbogen-tt.de](http://www.rohrbogen-tt.de)

---