

SOLUTIONS

IN TUBE FORMING & WELDING



ROHRBOGEN UND ROHRBIEGUNGEN

BIEGUNGEN IN DREI DIMENSIONEN

EINTEILIGE BIEGUNGEN FÜR HEIZ-/KÜHLREGISTER
ROHRBIEGUNGEN FÜR DEN INDUSTRIEANLAGENBAU

BIEGUNGEN NACH ISOMETRIEN

SERIENFERTIGUNG

FÖRDERROHRBOGEN

ROHRPOSTBOGEN

ROHRBOGEN MIT SONDERRADIEN BIS ROHR Ø 406,4 (15")



TUBETEC
ROHRVERFORMUNGSTECHNIK





Hauptsitz, Nistertal

DAS UNTERNEHMEN TUBE-TEC

HIGH-QUALITY - MADE IN GERMANY

Die TUBE-TEC Rohrverformungstechnik GmbH ist eines der weltweit führenden Unternehmen in der Rohrverformungs-, Rohrbearbeitungs- sowie Rohrschweißtechnik.

Als innovatives, flexibles und inhabergeführtes Familienunternehmen profitieren unsere Kunden von flachen Hierarchien, kurzen Entscheidungswegen sowie von der stetigen Investition in qualifiziertes Fachpersonal, modernste Maschinenteknik und neueste Herstellungsverfahren.

Durch unsere hohe Fertigungstiefe mit eigenem Werkzeugbau, eigener Blechbearbeitung und der Beherrschung aller Biegeverfahren in der Kaltumformung von Rohren,

besitzen wir heute eine herausragende Position bei unseren weltweiten Kunden und Partnern u. a. aus den Bereichen Kraftwerkstechnik, Petrochemie, Lebensmittelindustrie, Chemie- und Pharmaindustrie bis hin zu Apparatebauern, Anlagenbauern von Offshore-Systemen sowie im Bereich der erneuerbare Energien.

Dabei erstreckt sich unser Produktspektrum von filigranen Einzelteilen z. B. für Gasturbinen, Rohrbogen und Rohrbiegungen für die Industrie, über mehrere Tonnen schwere Synthesegaskühler / Industrieapparate bis hin zu projekt-/auftragsbezogen gefertigten Einzelstücken und komplett einbaufertigen Baugruppen.

BIEGEKOMPETENZZENTRUM SAINSCHEID

Auf über 1000 m² Produktionsfläche fertigen wir Rohrbogen und Rohrbiegungen bis Abmessungsbereich 406,4 mm Rohraussendurchmesser.



Firmengelände, Westerbürg-Sainscheid

ROHRUMFORMTECHNIK

VERSCHIEDENE VERFAHREN FÜR UNTERSCHIEDLICHSTE ANFORDERUNGEN

Auf unseren CNC-gesteuerten modernen Biegemaschinen verarbeiten wir Rohre von \varnothing 10,0 mm bis \varnothing 406,4 mm bei unterschiedlichen Wanddicken von bis zu 30 mm in Abhängigkeit vom eingesetzten Material und Biegeradius.

Unsere über 20-jährige Erfahrung in der Rohrumformtechnik schlägt sich nicht zuletzt in unserem umfangreichen Pool von Werkzeugen nieder, wodurch wir in der Lage sind flexibel und kostengünstig für unsere Kunden zu fertigen.

ROHRBOGEN UND ROHRBIEGUNGEN

von Rohrdurchmesser 8,0 - 219,1 mm



ANWENDUNGSBEISPIELE

- Industrieller Rohrleitungsbau
- Pneumatische Förderung
- Granulatförderung
- Rohrpostanlagen
- Tankanlagen
- Zementförderung
- Anlagen- und Apparatebau

WERKSTOFFE

- Kohlenstoffstähle
- Mittel- und hochlegierte Kohlenstoffstähle
- Austenitische Werkstoffe
- Hochhitzebeständige Nickellegierungen
- Inconel / Incoloy / Hasteloy
- Zirkonium / Titan / Aluminium
- Kupferlegierungen

SONDERBIEGUNGEN

von Rohrdurchmesser 101,6 - 406,4 mm



ANWENDUNGSBEISPIELE

- Siloanlagen
- Compoundieranlagen
- Extruder
- Förderanlagen allgemein

ROHRBIEGUNGEN

EINTEILIGE BIEGUNGEN FÜR HEIZ-/ KÜHLREGISTER

Ob in der Kraftwerkstechnik, dem Chemieanlagenbau oder bei erneuerbaren Energien, Wärmetauscherbündel - sogenannte Register - finden vielfältigen Einsatz bei der Bereitstellung von Prozesswärme in produzierenden Industrieunternehmen oder Kraftwerken und Müllverbrennungsanlagen.

Um die Wartungsaktivitäten und Service-Einsätze unserer Kunden bei Kesselrevisionen und geplanten Stillständen optimal zu begleiten, aber auch um wirtschaftliche Neufertigung zu gewährleisten, hat sich TUBE-TEC auf einteilige U-Rohrbiegungen aus Rund- und Rippenrohren spezialisiert.

Die TUBE-TEC Biegetechnologie bietet viel Raum für neue Anwendungen. Gleichzeitig bedeutet sie eine deutliche Reduktion von Schweißnähten, zusätzliche Sicherheit im Betrieb und eine spürbare Minimierung in den Prüfprozessen. So vielfältig wie die Einsatzbereiche sind auch die möglichen Materialien, Biegungen und Größen der Rohre.



IHRE VORTEILE

- Effiziente Alternative zum DIN Bogen bei Registern und Heizflächenbündeln
- Optimierte Herstellungskosten durch bis zu 50% eingesparte Schweißnähte sowie den Einsatz von Orbitalweißverfahren
- In Folge reduzierte Aufwände für Prüfverfahren, Wärmebehandlungen etc.
- Einfachere Geometrien in der Fertigung
- Reduzierte Aufwände für Service „on site“
- Standard-Rohrdurchmesser 48,3 bis 88,9 mm
- Rippenrohre können wir Ihnen ebenfalls einteilig gebogen liefern

SERIENFERTIGUNG

ROHRBOGEN, ROHRBIEGUNGEN, BAUGRUPPEN



Rohrbiegungen mit angeschweißten Fittings

Serienteile von TUBE-TEC kommen z.B. in der Kraftwerkstechnik in Form von Gasturbinen, Freizeitindustrie, Landmaschinen- und Automobilindustrie, Reha Technik, Medizintechnik zum Einsatz.



Einteilige Biegungen mit Rechts-/Linksrehung

IHRE VORTEILE

- Verarbeitung aller kaltverformbaren Werkstoffe sowie Sonderwerkstoffe
- Rohr Außendurchmesser 6,0 mm – 406,4 mm
- Wandstärken ab 1,0 mm
- Eigene mechanische Werkstatt für Zubehörteile / Fittings
- Schweißfachbetrieb, Einsatz von modernen Orbital-schweißverfahren
- RT und CT 3D Röntgen durch externen Dienstleister

Als Schweißfachbetrieb fertigen wir ebenfalls komplette Baugruppen mit angeschweißten Fittings, die wir in unserer eigenen mechanischen Werkstatt herstellen.



Einteilige Biegungen

ROHRBOGEN

FÜR PNEUMATISCHE FÖRDERUNG

Für pneumatische Förderanlagen fertigt TUBE-TEC dünnwandige Rohrbogen sowie Versatzbogen mit Biegeradien bis 1.200 mm auf modernsten CNC gesteuerten Rohrbiegemaschinen faltenfrei und sauber.

Alle Grad-Zahlen bis max. 180° sind in den verschiedensten Werkstoffen z.B. 1.4301, 1.4307, 1.4541, 1.4571 sowie Stahl und Aluminium möglich. Rohrbogen mit SVL (Schenkelverlängerungen) nach Kundenwunsch.

Gerade Rohre und Bogen teilweise ab Lager lieferbar.

Fragen Sie uns an!



Förderrohrbogen für z.B. Granulat



Gerade Rohre in Herstellungslängen oder Fixlängen ab Lager

IHRE VORTEILE

- Werkstoffe 1.4301/1.4307/1.4404/1.4571 und Aluminium
- Außendurchmesser 38,0 – 406,4 mm
Wandstärken z.B. 1,5 / 2,0 / 3,0 mm
- Längsnahtgeschweißte Rohre nach DIN 11850 oder DIN 17457
- Radien z.B. 500, 800, 1000, 1200 mm
Weitere Abmessungen, Radien und Werkstoffe sind lieferbar
- Kurze Lieferzeiten, da Bogen direkt vom Hersteller
- Rohrbogen mit Schenkelverlängerungen nach Kundenwunsch

ROHRBOGEN

FÜR ROHRPOSTANLAGEN AUS STAHL, EDELSTAHL UND ALUMINIUM

TUBE-TEC Rohrbogen aus Edelstahl werden weltweit in Rohrpostanlagen von Krankenhäusern und Industrieanlagen eingesetzt.

Ebenso liefern wir Ihnen die passenden geraden Rohre in Handelslängen, auf Wunsch in Fixlängen.

**Gerade Rohre und Bogen teilweise ab Lager lieferbar.
Fragen Sie uns an!**



ROHRDURCHMESSER (MM)

- 80,0
- 108,0
- 154,0
- 100,0
- 110,0
- 159,0
- 104,0
- 129,0
- 204,0

RADIEN (MM)

- 500
- 1000
- 650
- 1200
- 800
- 1500

IHRE VORTEILE

- Rohrbogen mit Schenkelverlängerung nach Kundenwunsch
- Rohrbogen kalibergeprüft
- Werkstoffe Edelstahl, Aluminum und Stahl (auch verzinkt)
- Weitere Abmessungen und Radien auf Anfrage

ROHRBOGEN

FÜR DEN INDUSTRIEANLAGENBAU



Rohre, Rohrbogen und Versatzbogen für die Kunststoff-Baustoff-, Chemie-, Nahrungsmittel-, Aluminiumindustrie und die Erneuerbaren Energien.

In unseren Rohrbogen und Komponenten werden z.B. Agrarprodukte, Nahrungs- und Futtermittel oder Kunststoffgranulate und Chemikalien gefördert.



Rohrbogen für die Nahrungsmittelindustrie

IHRE VORTEILE

- Kurze Lieferzeiten, da Bogen direkt vom Hersteller
- Rohre bis zu Außendurchmesser 406,4 mm
- Wanddicken ab 1,5 mm - 4,5 mm
- Einzelbogen, Versatzbogen, Mehrfachbiegungen
- Gerade Rohre in Herstellungslängen sowie in Fixlängen lieferbar
- Schenkelverlängerung nach Kundenwunsch
- Werkstoffe Edelstahl, Stahl, Aluminium
- Indiv. Radien ab 2,5 x Rohrdurchmesser lieferbar

ROHRDURCHMESSER (MM)

- | | | |
|---------------|---------------|---------------|
| • 104,0 | • 108,0 | • 114,3 (4") |
| • 129,0 | • 139,7 | • 141,3 (5") |
| • 154,0 | • 156,0 | • 168,3 (6") |
| • 193,7 | • 204,0 | • 219,1(8") |
| • 254,0 | • 273,0 (10") | • 306,0 |
| • 323,9 (12") | • 355,6 (14") | • 406,4 (16") |

ROHRBIEGUNGEN

ISOMETRIEN FÜR DEN ANLAGENBAU

Die TUBE-TEC Rohrverformungstechnik fertigt einteilig gebogene Mehrfachbiegungen, komplette Rohrleitungen und Pigtails, z.B. für die Kraftwerkstechnik, die Öl- und Gasindustrie, Petrochemie und den Industrieanlagenbau.

Die TUBE-TEC Biegetechnologie bietet viel Raum für neue Anwendungen. Gleichzeitig bedeutet sie eine deutliche Reduktion von Schweißnähten, zusätzliche Sicherheit im Betrieb und eine spürbare Minimierung in den Prüfprozessen. So vielfältig wie die Einsatzbereiche sind auch die möglichen Materialien, Biegungen und Größen der Rohre.

Für das Ausmessen von Rohrleitungen vor Ort steht ein optisches 3D-Meßgerät zur Verfügung.



Einsparung der Schweißnähte durch einteilige Biegung



IHRE VORTEILE

- Rohrbogen / Rohrbiegungen für den Rohrleitungsbau bis Rohrdurchmesser 219,1 mm (8"), Radien BA 3, BA 5, BA 10 und Sonderradien
- Beratung, Planung, Unterstützung von TUBE-TEC durch CAD (Auto-CAD) und Biege-Simulationsprogramme
- Optisches 3D-Meßgerät zum Ausmessen der Rohrleitungen vor Ort, dadurch Verkürzung der Stillstandszeiten
- Vorfertigung von Rohrspools und Pigtails
- Optimierte Herstellungskosten durch bis zu 50% eingesparte Schweißnähte sowie reduzierte Aufwände für Prüfverfahren, Wärmebehandlungen

ROHRABMESSUNG (MM)

- 60,3 x 2,6 - 12,0 (2")
- 76,1 x 2,9 - 14,0 (2")
- 88,9 x 3,2 - 17,5 (3")
- 101,6 x 3,6 - 17,5 (3,5")
- 114,3 x 3,6 - 30,0 (4")
- 133,0 x 4,0 - 25,0 (4")
- 139,7 x 4,0 - 25,0 (4")
- 168,3 x 4,5 - 17,5 (6")
- 219,1 x 5,0 - 8,8 (8")

QUALITÄT & VERFAHREN

ROHRSCHEISSSTECHNIK



UNSERE SCHWEISSVERFAHREN

- WIG Wolfram-Inertgas Schweißen (Prozess 141 / 142)
 - mit und ohne Schweißzusatz
 - Kaltdraht und Heißdraht
 - manuell, mechanisiert, teilautomatisiert
- Plasma Schweißen (Prozess 15)
 - manuell, mechanisiert, vollautomatisiert
- Orbital Schweißen (Prozess 141 / 142, 135 / 136)
 - mit und ohne Schweißzusatz
 - manuell und mechanisiert
- MAG Metall-Aktivgas Schweißen (Prozess 135 / 136)
 - mit Massivdraht oder Fülldraht

Bei der Fertigung von Rohrbogen und Rohrbiegungen kommt es nicht nur auf enormes Know-how in der Biegetechnik sondern auch auf die schweißtechnische Kompetenz an.

Hier stellen die Anforderungen der Regelwerke (AD2000, ASME, DIN EN ISO, EAC uvm.), die Verarbeitung anspruchsvoller Werkstoffe sowie die notwendigen Wärmebehandlungen höchste Ansprüche an ein produzierendes Unternehmen.

TUBE-TEC hat sich daher schon früh als Schweißfachbetrieb qualifiziert und besitzt heute über 150 verschiedene Schweißverfahrensprüfungen nach ISO 15614-1,-2,-6,-8.





RT und CT 3D Röntgen im Hause TUBE-TEC durch externen Dienstleister

Bis zu 8 Mitarbeiter der Abteilung Qualitätssicherung gewährleisten die regelwerkkonforme Ausführung unserer Arbeiten, was sich in der gewohnt hohen Qualität der TUBE-TEC Produkte niederschlägt. Wir setzen auch hier auf hohe Fertigungstiefe.

Besonderen Wert legen wir darauf, möglichst viele Prüfverfahren mit eigenem zertifiziertem Prüfpersonal im Hause selbst durchzuführen.

Als unser Geschäftspartner sind Sie dem sich stets wandelnden Markt immer einen Schritt voraus.

Profitieren auch Sie von unserer Fachkompetenz und sichern Sie sich einen starken Partner an Ihrer Seite.

UNSERE PRÜFVERFAHREN

- RT und CT 3D Röntgen durch externen Dienstleister
- Durchstrahlungsprüfung in eigenen Röntgenbunkern
- Ultraschallprüfung der Wanddicke
- Farbeindringprüfung
- Magnetpulverprüfung
- Härteprüfung
- Kaltwasserdruckprobe
- Dichtigkeitsprüfung
- Visuelle, direkte und indirekte (endoskop.) Prüfung
- Ferritgehalt- und Rauigkeitsmessung
- Verwechslungsprüfung (RFA)
- Maßprüfung mit optischem 3D-Messverfahren

UNSERE ZULASSUNGEN

- AD 2000 - HPO
- AD 2000 - WO
- ASME U, U2 + S-Stamp
- Bureau Veritas Mode II
- DGRL Werkstoffe
- DIN EN ISO 9001
- DIN EN ISO 3834-2
- EAC zertifiziert
- EN 764-5
- DNV-GL
- TÜV Austria Kesselgesetz §14



Hauptsitz Nistertal

Verwaltung / Produktion

TUBE-TEC

Rohrverformungstechnik GmbH

Hirtscheider Straße 13-15
57647 Nistertal
Deutschland

Tel.: +49 2661 9591-0
Fax: +49 2661 9591-950
www.tube-tec.de

Biegekompetenzzentrum Sainscheid

Produktion

TUBE-TEC

Rohrverformungstechnik GmbH

Siemensstraße 17
56457 Westerburg-Sainscheid
Deutschland
www.rohrbogen-tt.de

Niederlassung

Opole / Polen

TUBE-TEC

Rohrverformungstechnik GmbH Sp. z o.o.

Oddział w Polsce
ul. Firmowa 1
45-594 Opole
Polska
www.tube-tec.pl